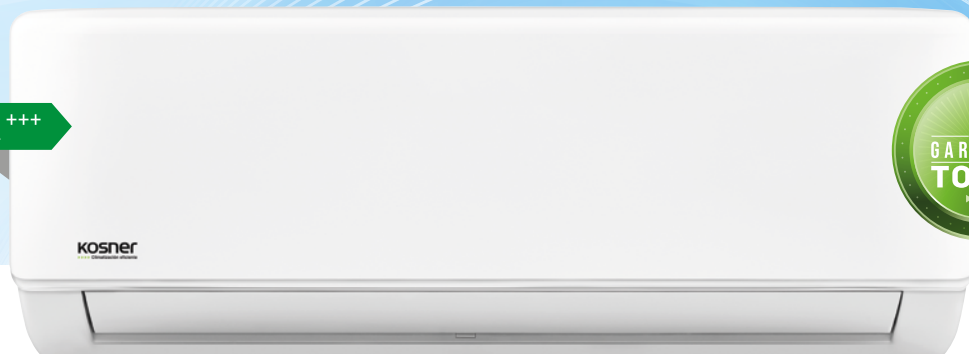


# SPLIT INVERTER NOVA EVO SERIE N

El split pared que combina la mayor potencia y el mayor rango de temperatura

NOVEDAD 2024

A+++



R-32

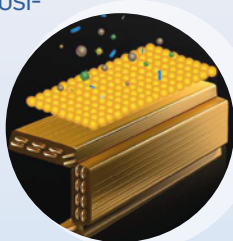
## SISTEMA GOLD COVER

Unidad exterior y unidad interior

Gold Cover es un **tratamiento anticorrosivo que se aplica tanto a la batería de la unidad exterior como de la unidad interior.**

Puede soportar ambientes salinos, lluvia y otros elementos corrosivos, lo que **aumenta la vida útil del equipo.**

Previene eficazmente la reproducción de bacterias mejorando así la eficiencia en la generación de calor.



+ Potencia  
7,3 kW



+ Rango de temperatura  
De -15 a 50 °C



+ Silencio  
23 dB

## Principales características

### Full capacity

Capacidad total de potencia entregada

Con **válvula de expansión electrónica\***

**Smart WiFi opcional** con instalación sencilla mediante USB.

**4 tallas disponibles:** 09/12/18/24

\*Disponible en la talla 24



## Tecnología Air Pure



### FILTRO BIO

Unidad interior

Atrapa el 99% de las partículas de polvo y ayuda a que más del **95% de las bacterias mueran.**



### FILTRO CATALIZADOR ACTIVO

Unidad interior

Elimina eficazmente humo, malos olores y otro tipo de componentes presentes en el aire.

# SPLIT PARED

## INVERTER NOVA EVO SERIE N R-32



### MODELOS

KSTI 09N/25 NOVA EVO  
KSTI 12N/35 NOVA EVO  
KSTI 18N/50 NOVA EVO  
KSTI 24N/71 NOVA EVO



### OPCIONALES:



Consultar anexo página 158

CARACTERÍSTICAS		KSTI 09N/25 NOVA EVO		KSTI 12N/35 NOVA EVO		KSTI 18N/50 NOVA EVO		KSTI 24N/71 NOVA EVO	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	W	2.639	2.933	3.515	3.807	5.272	5.565	7.089	7.322
	Min/Máx	909/3.400	821/3.370	1.114/4.162	1.084/4.220	1.817/6.125	1.377/6.741	2.081/7.948	1.162/8.792
	Kcal/h	2.269	2.522	3.026	3.278	4.539	4.791	6.052	6.304
CONSUMO ELÉCTRICO	W	740	780	1.140	1.080	1.550	1.500	2.340	2.130
RANGO TEMPERATURAS DE TRABAJO U. EXTERIOR	°C	-15/50	-15/24	-15/50	-15/24	-15/50	-15/24	-15/50	-15/24
EER/COP		3,56	3,76	3,09	3,53	3,40	3,71	3,01	3,44
SEER		6,9 (A+++)		7 (A+++)		7 (A+++)		6,5 (A+++)	
SCOP (ZONA CLIMÁTICA INTERM.)		4 (A+)		4,1 (A+)		4 (A+)		4 (A+)	

### UNIDAD INTERIOR

ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220-240V,1Ph,50Hz	220-240V,1Ph,50Hz	220-240V,1Ph,50Hz	220-240V,1Ph,50Hz
CAUDAL DE AIRE (L-M-H)	m³/h	416/309/230	584/477/395	730/500/420	1.020/830/640
NIVEL SONORO					
POTENCIA SONORA (H)	dB[A]	56	55	58	63
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB[A]	39/32/26/23	39/32/26/23	43/33,5/28	47/41,5/30,5/25
DIMENSIONES (mm)	Ancho	722	802	965	1.080
	Profundo	187	189	215	226
	Alto	290	297	319	335
PESO NETO	Kg	7,3	8,6	10,9	13,7

### UNIDAD EXTERIOR

		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
INTENSIDAD NOMINAL	A	4,95	3,5	5,1	4,8	6,7	6,5	10	9,3
INTENSIDAD MÁXIMA	A	10		10		13		19	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	
NIVEL SONORO MÁXIMO (presión sonora/potencia sonora)	dB(A)	56		56		55,5		60,5	
DIMENSIONES (mm)	Ancho sin llaves/ con llaves	720/790		720/790		805/875		890/960	
	Profundo	270		270		330		342	
	Alto	495		495		554		673	
PESO NETO	Kg	23,2		23,3		33,5		43,9	
CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	1.750		1.800		2.100		3.500	
TIPO EXPANSIÓN		Capilar		Capilar		Capilar		Capilar	

### REFRIGERANTE

GAS REFRIGERANTE	Tipo	R-32	R-32	R-32	R-32
CARGA DE REFRIGERANTE	g	550	550	1.100	1.450
TUBERÍA DE CONEXIÓN		1/4-3/8	1/4-3/8	1/4-1/2	3/8-5/8
FRIGORÍFICA	Líquido	1/4"	1/4"	1/4"	3/8"
	Gas	3/8"	3/8"	1/2"	5/8"
DISTANCIA INTERCONEX.	Máx. vert.	10	10	20	25
FRIGORÍFICA (METROS)	Total vert.+horiz.	25	25	30	50
DISTANCIA PRECARGADA	m	5	5	5	5
CARGA ADICIONAL	g/m	12	12	12	24

### CONEXIONES ELÉCTRICAS

Nº CABLES DE INTERCONEXIÓN*	mm²	5x1,5	5x1,5	5x1,5	5x1,5
ALIMENTACIÓN INT. O EXT.	mm²	3x2,5	3x2,5	3x2,5	3x4
COMPRESOR		ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO

Nota: Datos técnicos según normas EN 14511, EN 50564 y EN 12102-1.

<b>CÓDIGO</b>	4000006709	4000006712	4000006718	4000006724
---------------	------------	------------	------------	------------

\*Si alimentamos a través de la unidad interior, necesaria interconexión con hilo de 2,5mm

## FUNCIONES DE CONFORT



**MODO AUTOMÁTICO**  
En este modo la máquina selecciona automáticamente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.



**FOLLOW ME**  
Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.



**PANTALLA DIGITAL INTEGRADA**  
Permite una rápida visualización del estado del equipo.



**AUTO-LIMPIEZA**  
Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.



**MODO TURBO**  
Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.



**RUEDAS DE TRANSPORTE**  
Incorpora ruedas para facilitar su transporte.



**CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO**  
Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.



**DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO**  
Compartimento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.



**MODO NOCHE**



**MANDO DE PARED**



**CONTROL TÁCTIL**

## FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE



**DOBLE DEFLEXIÓN**  
Posibilidad de regular vertical y horizontalmente el flujo de aire impulsado por la unidad interior.



**FUNCIÓN SWING**  
Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.



**MEMORIA DE POSICIÓN**  
La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.



**VENTILADOR 5 VELOCIDADES**  
Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 5 velocidades.



**CONTROL WIFI**  
Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlás a través de internet y un smartphone o tablet.



**7 VELOCIDADES**  
de serie. Más que muchos modelos disponibles en el mercado.



**AJUSTE DE DEFLEXIÓN**  
Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.



**DOBLE SWING**  
el aire se puede regular vertical y horizontalmente.

## FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO



**FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE**  
Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.



**FUNCIÓN AUTO-RESTART**  
En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se restablece el suministro eléctrico.



**DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO**  
El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.



**CLASE A**  
Clasificación energética A.



**MODO ECONÓMICO /SLEEP**  
Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.



**1W EN ESPERA**



**INDICADOR LUMINOSO DE CALIDAD DEL AIRE**

## OTRAS FUNCIONES

**DISPLAY DE LED**

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura

**BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL**

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.

**MODO CALOR DESDE -15 °C A 24 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.

**CONTROL PARO/MARCHA**

En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.

**SEER MUY ALTO****CONEXIÓN DESAGÜE EN AMBOS LADOS**

Opción de desagüe a ambos lados de la unidad interior.

**INDICADOR FILTROS SUCIOS****GOLD COVER****TERMOSTATO DE PARED****DISEÑO DE PERFIL BAJO**

Su diseño permite su fácil instalación falsos techos de poca altura libre.

**MODO FRÍO DE -15 °C A 48 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 43 °C.

**BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA**

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.

**KIT FLEXIBLE DE INSTALACIÓN**

El equipo incorpora un kit para lograr de forma sencilla la ventilación de la batería condensadora.

**FILTROS****MONO Y MULTI COMPATIBLE**

Compatible para instalaciones monosplit o multisplit.

**BOTÓN ATENUACIÓN DE LUZ****COMPATIBILIDAD CON MANDOS CENTRALIZADOS****MONTAJE VERTICAL /HORIZONTAL**

Permite su instalación tanto en vertical como en horizontal.

**LIGERO**

Escaso peso que facilita su instalación.

**FILTRO LAVABLE**

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.

**UNIDADES COMPACTAS**

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.

**DETECCIÓN DE FUGAS**

Aumenta la seguridad del equipo gracias a la detección de fugas que incorpora el equipo.

**CONEXIÓN PARA DRENAJE DE CONDENSADOS POR GRAVEDAD****COMPATIBLE CON INTEGRACIÓN BMS****PLACA MULTIFUNCIÓN**